



**OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU**

pn. „**zakup i dostawa osobistego sprzętu szermierczego dla kadry narodowej oraz sprzętu niezbędnego w celu realizacji upowszechniania szermierki w Polsce**”

**CPV 37.40.00.00-2**

**ZAMAWIAJĄCY:**

Polski Związek Szermierczy

ul. Grójecka 65a

02-094 Warszawa

[j.slupski@pzszerm.pl](mailto:j.slupski@pzszerm.pl)

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

1. Tryb udzielania zamówienia: przetarg nieograniczony.
2. Zamówienie dotyczy **zakup i dostawa osobistego sprzętu szermierczego dla kadry narodowej oraz sprzętu niezbędnego w celu realizacji upowszechniania szermierki w Polsce.**
3. Adres strony internetowej, na której zamieszczona została Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia (dalej SIWZ): [www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)
4. Przedmiotem zamówienia jest dostawa kling floretowych, szablowych i szpadowych – kod CPV 37.40.00.00-2 wymienionego poniżej w tabeli nr 1. Sprzęt należy dostarczyć w miejsce wskazane przez Zamawiającego znajdujące się na terenie miasta st. Warszawy. Oferty można składać na wszystkie części zamówienia, według podziału określonego poniżej.

**Część I – zakup i dostawa osobistego sprzętu szermierczego dla kadry narodowej**

1. Maski floretowa 1600N – 32 szt., nie gorsze niż:
  - Musi posiadać homologację FIE,
  - wykonana z materiału z atestem 1600N, wymienny kołnierz przewodzący impuls elektryczny,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - Symbol Allstar: AMI-FL.
2. bluza szermiercza floretowa 800N – 32 szt., nie gorsza niż:
  - Musi posiadać homologację FIE,
  - Wykonana z materiału z atestem 800N, Bluza musi mieć podszewkę z materiału o podwójnej grubości dla rękawa ręki uzbrojonej od łokcia do pachy,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - Symbol: 9500H/9500D.
3. bryczesy szermiercze 800N – 32 szt., nie gorsze niż:
  - Muszą posiadać homologację FIE,
  - Wykonane z materiału z atestem 800N,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - Symbol: 9501H/9501D.
4. Kamizelka elektryczna floretowa – 32 szt., nie gorsza niż:
  - Musi posiadać homologację FIE,
  - wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - Symbol Allstar: 1145H/1140D.
5. Buty sportowe – 32 szt., nie gorsze niż:



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

- buty ze wskazaniem do szermierki, ergonomiczna wkładka dostosowująca się do stopy, zapewniająca zmniejszenie ryzyka kontuzji, podeszwa antypoślizgowa z mieszanki gumy zapewniającej dobrą przyczepność na planszach szermierczych,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - symbol: 519KAP.
6. Maska szablowa 1600N – 32 szt., nie gorsza niż:
- Musi posiadać homologację FIE,
  - wykonana z materiału z atestem 1600N, cała maska wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - symbol Allstar: AMI-S.
7. Bluza szermiercza szablowa 800N – 32 szt., nie gorsza niż:
- Musi posiadać homologację FIE,
  - Wykonana z materiału z atestem 800N, Bluza musi mieć podszewkę z materiału o podwójnej grubości dla rękawa ręki uzbrojonej od łokcia do pachy,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - Symbol: 9500H/9500D.
8. Bryczesy szermiercze 32 szt. , nie gorsze niż:
- Muszą posiadać homologację FIE
  - Wykonane z materiału z atestem 800N,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - Symbol: 9501H/9501D.
9. Kamizelka elektryczna szablowa- 32 szt., nie gorsza niż:
- Musi posiadać homologację FIE,
  - wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - Symbol Allstar: 1155H/1150H.
10. Maska szpadowa 1600N – 32 szt. ,nie gorsza niż:
- Musi posiadać homologację FIE,
  - materiał kołnierza z atestem 1600N,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - symbol Allstar: AMI.
11. Bluza szermiercza szpadowa 800N – 32 szt., nie gorsza niż:
- Musi posiadać homologację FIE,
  - Wykonana z materiału z atestem 800N, Bluza musi mieć podszewkę z materiału o podwójnej grubości dla rękawa ręki uzbrojonej od łokcia do pachy,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - Symbol: 9500H/9500D.
12. Bryczesy szermiercze szpadowe 800N – 32 szt., nie gorsze niż:
- Muszą posiadać homologację FIE,
  - Wykonane z materiału z atestem 800N,
  - rok produkcji: nie później niż 2019,
  - Symbol: 9501H/9501D.

### Część II - zakup i dostawa sprzętu niezbędnego w celu realizacji upowszechniania szermierki w Polsce

L.p	Asortyment	Ilość	Symbol	Opis
1	Kamizelka elektryczna szablowa damska	9	1150D	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie.



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				rok produkcji: nie później niż 2019
2	Kamizelka elektryczna szablowa dziecięca	26	1150M/1155J	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. rok produkcji: nie później niż 2019
3	Kamizelka elektryczna szablowa męska	3	1155H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. rok produkcji: nie później niż 2019
4	Kamizelka elektryczna szablowa męska (zapinana z tyłu)	2	1255H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. Zapinana z tyłu. rok produkcji: nie później niż 2019
5	Kamizelka elektryczna szablowa dziecięca (zapinana z tyłu)	2	1250M/1255J	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. Zapinana z tyłu. rok produkcji: nie później niż 2019
6	Kamizelka elektryczna floretowa dziecięca	1	1145J	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. rok produkcji: nie później niż 2019
7	Kamizelka elektryczna floretowa damska	1	1140D	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. rok produkcji: nie później niż 2019
9	Bluza szermiercza 350N dziecięca	9	3000M/3500J	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał z atestem 350N, Bluza musi mieć podszewkę z materiału o podwójnej grubości dla rękawa ręki uzbrojonej od łokcia do pachy. rok produkcji: nie później niż 2019
10	Spodnie szermiercze 350N dziecięce	10	30001M/3501J	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał z atestem 350N, rok produkcji: nie później niż 2019
11	Bluza szermiercza 800N męska Ecostar	5	4500H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum: 90% poliamid i 10% poliester, atest 800N, bluza musi mieć podszewkę z materiału o podwójnej grubości dla rękawa ręki uzbrojonej od łokcia do pachy. rok produkcji: nie później niż 2019
12	Spodnie szermiercze 800N męskie Ecostar	6	4501H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum: 90% poliamid i 10% poliester, atest 800N



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				rok produkcji: nie później niż 2019
13	Spodnie szermiercze 800N dziecięce Ecostar	2	4501J	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum: 90% poliamid i 10% poliester, atest 800N rok produkcji: nie później niż 2019
14	Buty sportowe Adidas	2	516B	buty ze wskazaniem do szermierki rok produkcji: nie później niż 2019
15	Buty sportowe Kempa	1	519KAP	buty ze wskazaniem do szermierki rok produkcji: nie później niż 2019
16	Bluza szermiercza 800N damska Startex	3	9000D	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum 58% polietylen i 42% poliester, atest 800N, bluza musi mieć podszewkę z materiału o podwójnej grubości dla rękawa ręki uzbrojonej od łokcia do pachy. rok produkcji: nie później niż 2019
17	Spodnie szermiercze 800N damskie Startex	4	9001D	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum 58% polietylen i 42% poliester, atest 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
18	Bluza szermiercza 800N męska Startex	1	9500H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum 58% polietylen i 42% poliester, atest 800N, bluza musi mieć podszewkę z materiału o podwójnej grubości dla rękawa ręki uzbrojonej od łokcia do pachy. rok produkcji: nie później niż 2019
19	Spodnie szermiercze 800N męskie Startex	3	9501H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum 58% polietylen i 42% poliester, atest 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
20	Rękawica Agility-X Junior	5	AKH-AXJ	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
21	Rękawica trenerska	12	AKH-F	Wykonanie: materiał skórzany w kolorze czarnym rok produkcji: nie później niż 2019
22	Rękawica Hyper-X	9	AKH-HX	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał – 100% keflar z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
23	Bęben szermierczy	21	AKR-N	Musi spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: musi posiadać kabel zakończony gniazdkiem, które umożliwia podłączenie przewodu floretowego, szablowego oraz szpadowego. Musi zawierać urządzenie zabezpieczające przed wypadaniem przewodu.
24	maska szpadowa 1600N	5	AMI	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 1600N rok produkcji: nie później niż 2019



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

25	Maska szpadowa 1600N z wymiennym środkiem	8	AMIC	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 1600N, wymienna pianka wewnątrz maski rok produkcji: nie później niż 2019
26	Maska trenerska 1600N z wymiennym środkiem	3	AMIC-FM	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 1600N, kolor czarny, wymienna pianka wewnątrz maski rok produkcji: nie później niż 2019
27	Maska szablowa 1600N z wymiennym środkiem	14	AMIC-S	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału z atestem 1600N, cała maska wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, wymienna pianka wewnątrz maski rok produkcji: nie później niż 2019
28	Maska szablowa 1600N	9	AMI-S	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału z atestem 1600N, cała maska wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny rok produkcji: nie później niż 2019
29	Kabel przyłączeniowy 14m	9	AMZ-1	Musi spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: musi posiadać kabel zakończony z dwóch stron wtyczką, która umożliwia podłączenie do aparatu i bębna szermierczego.
30	Rączka szablowa	21	ASG	Wykonanie: wykonana z izolowanego materiału, służąca do trzymania szabli w dłoni,
31	Rękawica elektryczna szablowa 800N Supreme	7	ASH800-N	Wykonanie: materiał Inox z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N, przewodzący impuls elektryczny. rok produkcji: nie później niż 2019
32	Rękawica elektryczna szablowa 800N	1	ASH800-E	Wykonanie: materiał z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N, przewodzący impuls elektryczny. rok produkcji: nie później niż 2019
33	Aparat ClubMini	8	ATMS02	Musi posiadać homologację FIE 3 broniowy Czerwone, zielone i białe światła sygnalizujące trafienie rok produkcji: nie później niż 2019
34	Torba na aparat	4	ATMS02-TT	Torba wykonana z materiału zabezpieczającego aparat szermierczy w czasie transportu oraz przechowywania
35	Maska szpadowa 350N	15	AUM	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
36	Maska floretowa 350N	4	AUM-FL	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 350N, kołnierz przewodzący impuls elektryczny



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				rok produkcji: nie później niż 2019
37	Maska szablowa trenerska 350N	2	AUM-SMP	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
38	Kosz szpadowy mini	20	DG-0	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: Metalowa osłona zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. rok produkcji: nie później niż 2019
39	Kosz szpadowy lekki	11	DGL	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: Metalowa osłona zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. Wykonany z materiału super lekkiego rok produkcji: nie później niż 2019
40	Gniazdko szpadowe	12	DGS-18	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie umożliwia podłączenie przewodu szpadowego. Musi zawierać urządzenie zabezpieczające przed wypadaniem przewodu. rok produkcji: nie później niż 2019
41	Tytanowy kosz szpadowy	3	DG-X	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: Tytanowa osłona zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. rok produkcji: nie później niż 2019
42	Zapasyowy kabel przewodu szpadowego	5	DK-1	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: linka wykonana z przewodu przewodzącego prąd elektryczny, z osłoną izolującą. rok produkcji: nie później niż 2019
43	Wtyczka szpadowa	7	DKS3-T	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: część przewodu, umożliwia podłączenie ze szpadą oraz bębniem szermierczym. rok produkcji: nie później niż 2019
44	Zapasyowa obudowa wtyczki szpadowej	21	DKS-T-UK	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: plastikowa, wymienna obudowa wtyczki szpadowej, umożliwiająca podłączenie ze szpadą oraz bębniem szermierczym rok produkcji: nie później niż 2019
45	Przewód osobisty szpadowy	21	DK-T	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: przewód zakończony dwoma wtyczkami umożliwiającymi podłączenie ze szpadą oraz bębniem szermierczym rok produkcji: nie później niż 2019
46	Naciąg szpadowy	65	DL	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: wymienny naciąg do klingi szpadowej, podwójnie izolowany i przyłutowany do styków. rok produkcji: nie później niż 2019



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

47	Podkładka do kosza szpadowego	20	DP/F	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: podkładka wykonana z materiału izolacyjnego pomiędzy kosz a rękojeść szpady rok produkcji: nie później niż 2019
48	Punta szpadowa	15	DS	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał – stal, kompletny zestaw do zainstalowania na klindze. rok produkcji: nie później niż 2019
49	Kosz szpadowy	5	DG	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: osłona zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. rok produkcji: nie później niż 2019
50	Śrubki szpadowe	1	DS-S	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał – stal, wkręcane do tulejki szpadowej, rok produkcji: nie później niż 2019
51	Śrubokręt	5	DS-SZ	Wykonanie: składa się z rękojeści i grotu, zakończonego płaskim końcem, przeznaczony do śrubek w puncie, rok produkcji: nie później niż 2019
52	Klinga szpadowa	10	ED31	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 5
53	Klinga szpadowa mini	12	ED31-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 0
54	Klinga szpadowa FIE	5	ED37	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 5
55	Szpada elektryczna	10	ED11	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletna szpada ( z wklejonym naciągiem, zainstalowaną puntom oraz koszem, rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) Rozmiar: 5
56	Szpada elektryczna mini	13	ED11-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletna szpada ( z wklejonym naciągiem, zainstalowaną puntom oraz koszem, rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną)





## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) Rozmiar: 0
57	Szpada elektryczna FIE	3	ED17	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletna szpada ( z wklejonym naciągiem, zainstalowaną puntom oraz koszem, rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) Rozmiar: 5
58	Klinga szpadowa mini	21	ED21-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) Rozmiar: 0
59	Klinga szpadowa FIE czarna	1	ED25	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging, zabarwiona na czarno Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: D Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 5
60	Klinga szpadowa FIE	13	ED27	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: D, M Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 5
61	Klinga szpadowa FIE niebieska	3	ED28	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging, barwiona na niebiesko Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) i francuski Rozmiar: 5
62	Klinga szpadowa	29	ED31	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019





## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 5
63	Klinga szpadowa mini	5	ED31-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 0
64	Klinga szpadowa FIE	17	ED37	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 5
65	Klinga floretowa FIE niebieska	48	EF27	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: stopu (stali) Maraging, barwiona na niebiesko Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) Rozmiar: 5
66	Floret elektryczny mini	43	EF11-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletny floret ( z wklejonym naciągiem, zainstalowaną puntom oraz koszem, rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 0
67	Floret elektryczny	10	EF11	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletny floret ( z wklejonym naciągiem, zainstalowaną puntom oraz koszem, rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Rodzaj uchwytu: pistoletowy („belgijski”) Rozmiar: 5
68	Klinga floretowa	5	EF21	Specyfikacja: Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 2
69	Klinga floretowa mini	6	EF21-0	Specyfikacja: Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 0
70	Klinga floretowa FIE	6	EF28	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging, barwiona na niebiesko Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) i francuski Rozmiar: 5
71	Klinga floretowa FIE BF	12	EF29	Specyfikacja: Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging, barwiona na niebiesko Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) i francuski Rozmiar: 5
72	Klinga floretowa uzbrojona mini	10	EF30-0	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) i francuski Rozmiar: 0
73	Klinga floretowa uzbrojona	32	EF31	Specyfikacja: Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) i francuski Rozmiar: 2
74	Szabla elektryczna	8	ES11	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletna szabla (z rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Rozmiar: 5
75	Rękawica Ecoline	30	FH-E	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
76	Przewód do maski	13	FK-4	Musi posiadać homologację FIE



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				Wykonanie: przewód zakończony obydwóch stron żabkami przypinanymi do kołnierza maski i kamizelki metalizowanej rok produkcji: nie później niż 2019
77	Przewód osobisty floret/szabla	32	FK-T	Specyfikacja: Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: przewód zakończony dwoma wtyczkami umożliwiającymi podłączenie z floretem/szablą oraz bębniem szermierczym, dodatkowo posiadający żabkę przypinaną do kamizelki metalizowanej, rok produkcji: nie później niż 2019
78	Naciąg floretowy	10	FL	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: wymienny naciąg do klingi floretowej, podwójnie izolowany i przylutowany do styków. rok produkcji: nie później niż 2019
79	Maska szpadowa 350N	13	FM-E	Specyfikacja: Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
80	Aparat szermierczy FIE	2	FMA001	Musi posiadać homologację FIE (może być używany podczas Mistrzostw Świata, Igrzysk Olimpijskich, Pucharów Świata Grand Prix i Pucharów Świata) 3 broniowy Czerwone, zielone i białe światła sygnalizujące trafienie Dodatkowe lampy sygnalizacyjne Podświetlany panel graficzny, który może wizualizować wszystkie informacje: wybraną broń, nazwiska i narodowości szermierzy (jeśli zawody są prowadzone on-line), napięcie zasilania, głośność itp. Musi posiadać pilota, port Ethernet, porty Rs422, funkcję REPEATER, przycisk pauzy, automatyczne rozpoznawanie systemu „STM-Wireless”, zasilacz i walizką transportową
81	Maska szpadowa 350N	30	FM-E	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
82	Maska szablowa 350N	11	FME-S	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału z atestem 350N, cała maska wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, rok produkcji: nie później niż 2019
83	Podkładka PVC floretowa	4	FP/PE	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: podkładka wykonana z materiału izolacyjnego pomiędzy kosz a rękojeść floretu, rok produkcji: nie później niż 2019



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

84	Skarpety szermiercze	4	FSTR-UT	Skarpety ze wskazaniem do szermierki rok produkcji: nie później niż 2019
85	Aparat szpadowy bezprzewodowy	1	HITMATE-D	Musi posiadać homologację FIE Broń – szpada, aparat główny oraz dwie części do podłączenia dla 2 szermierzy Czerwone, zielone i białe światła sygnalizujące trafienie
86	Śruba sześciokątna	16	INB	Wykonanie: śruba do przymocowania na klindze rączki wraz z gardą, rok produkcji: nie później niż 2019
87	Klucz imbusowy	4	INB-S	Wykonanie: rodzaj klucza trzpieniowego o przekroju sześciokąta foremego, pasujący do śruby sześciokątnej rok produkcji: nie później niż 2019
88	Rękawica dziecięca Ecoline	6	KFH-E	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N, przeznaczona dla dzieci, rok produkcji: nie później niż 2019
89	Olejek naprawczy	1	LEI	Wykonanie: olejek do naprawy kamizelek elektrycznych, kolor srebrny, właściwości przewodzące impuls elektryczny
90	Rękawica Adidas	1	KH-ADI	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N, przeznaczona dla dzieci, rok produkcji: nie później niż 2019
91	Kurtka trenerska – krótki rękaw	2	LW 2K/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia, krótki rękaw
92	Kurtka trenerska – długi rękaw	1	LW 2/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia, długi rękaw
93	Kamizelka trenerska męska	2	LW/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia,
94	Kamizelka trenerska damska	1	LW-D/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia,
95	Ochraniacz ręki	3	MAL/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia
96	Ochraniacz nogi	2	MBL 3/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia
97	Szpada nieelektryczna	1	MD11	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletna szpada bez naciągu i punkty, Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 5
98	Floret nieelektryczny	2	MF11	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletny floret bez naciągu i punkty, Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 2



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

99	Bluza trenerska Basic	2	MJB	Wykonanie: długi rękaw, zakładana pod kurtkę trenerską dla dodatkowej ochrony,
100	Bluza trenerska BasicPlus	2	MJBL	Wykonanie: długi rękaw, zakładana pod kurtkę trenerską dla dodatkowej ochrony,
101	Nakładka trenerska na maskę	1	MSP	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia, nakładka ochronna na maskę,
102	Plastikowy floret	42	PF	Wykonanie: materiał plastik, zakończony akustycznym grzybkim, Rok produkcji: nie później niż 2019 Rodzaj uchwytu: francuski
103	Rączka belgijska	2	PGV	Wykonanie: materiał metal, wyprofilowana do dobrego uchwytu, rok produkcji: nie później niż 2019 rodzaj uchwytu: pistoletowy (belgijski)
104	Maska plastikowa	14	PM	Wykonanie: materiał plastik, do używania z plastikową bronią, regulowane zapięcie maski Rok produkcji: nie później niż 2019
105	Klinga szablowa FIE	25	S21	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Rozmiar: 5
106	Klinga szablowa FIE mini	3	S21-0	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Rozmiar: 0
107	Klinga szablowa FIE czarna	2	S25	Klingi szablowe Specyfikacja: Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: stopu (stali) Maraging barwiona na czarno Rok produkcji: nie później niż 2019 Rozmiar: 5
108	Ochraniacz damski	9	SBS-D	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał plastik, wyprofilowany do ochrony klatki piersiowej oraz żeber, elastyczne ramiączka,
109	Ochraniacz dziewczęcy	13	SBS-M	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał plastik, wyprofilowany do ochrony klatki piersiowej oraz żeber, elastyczne ramiączka,
110	Tuleja izolacyjna do kosza szablowego	10	SG-IT	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał plastik, izolacja dla kosza szablowego,
111	Kosz szablowy z gniazdkiem	3	SGE	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: Metalowa osłona wraz z gniazdkiem zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. rok produkcji: nie później niż 2019
112	Kosz szablowy	12	SGE1	Musi posiadać homologację FIE



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				Wykonanie: Metalowa osłona zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. rok produkcji: nie później niż 2019
113	Gniazdko szablowe	11	SGS	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie umożliwia podłączenie przewodu szablowego. rok produkcji: nie później niż 2019
114	Spodenki chłopiące 800N	3	SHE-J	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
115	Śruba do szabli	21	SKI	Wykonanie: śruba do przymocowania na klindze rączki wraz z gardą, rok produkcji: nie później niż 2019
116	Podkładka do kosza szablowego	11	SP/E	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: podkładka wykonana z materiału izolacyjnego pomiędzy kosz a rękojeść szabli, rok produkcji: nie później niż 2019
117	Plastron 800N damski ExtraLight	14	SPG-D	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał 100% polietylen z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
118	Plastron 800N damski Ecoline	3	SPGD-E	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
119	Plastron 800N męski ExtraLight	31	SPG-H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał 100% polietylen z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
120	Plastron 800N męski Ecoline	2	SPGH-E	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał 100% polietylen z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
121	Plastron 350N męski	1	SPGH-E350	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał z atestem 350N, rok produkcji: nie później niż 2019
122	Plastron 800N dziecięcy ExtraLight	4	SPG-K	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał 100% polietylen z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
123	Plastron 800N dziecięcy Ecoline	4	SPGK-E	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
124	Plastron 800N męski ExtraLight 4/4	1	SSPG-H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał 100% polietylen z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
125	Tarcza ścienna	10	STK	wykonanie: tablica do zawieszenia do trafień, materiał wytrzymały,
126	Zestaw treningowy dla dzieci maxi	6	TOY-SET2	Wykonanie: 2 florety z czujnikiem magnetycznym z czerwonym bądź zielonym światłem oraz 2 kamizelki magnetyczne rok produkcji: nie później niż 2019
127	Zestaw treningowy dla dzieci mini	6	TOY-SET	Wykonanie: 1 floret z czujnikiem magnetycznym z czerwonym bądź



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				zielonym światłem oraz 1 kamizelka magnetyczna rok produkcji: nie później niż 2019
128	Floret plastikowy z sensorem magnetycznym	1	TOY-F	Wykonanie: floret z czujnikiem magnetycznym z czerwonym bądź zielonym światłem reagującym na styk z kamizelką magnetyczną, rok produkcji: nie później niż 2019

### Specyfikacja:

- 4.1. Osobisty sprzęt szermierczy dla kadry narodowej jest przeznaczony dla zawodników i zawodniczek reprezentujących Rzeczpospolitą Polskę na zawodach szermierczych rangi międzynarodowej.
- 4.2. Osobisty sprzęt szermierczy dla kadry narodowej oraz sprzęt niezbędny w celu realizacji upowszechniania szermierki w Polsce musi spełniać wymogi zawarte w regulaminie międzynarodowej federacji szermierczej (FIE) – Material Rules, które znajdują się na stronie Międzynarodowej Federacji Szermierczej (FIE) [www.fie.ch](http://www.fie.ch).
- 4.3. Zamawiający wymaga dostarczenia w/w asortymentu w specyfikacji technicznej firmy Allstar Fecht-Center GmbH & Co.KG.
- 4.4. Okres gwarancji na w/w sprzęt nie może być krótszy niż 2 lata od terminu dostawy do magazynu Polskiego Związku Szermierczego.
- 4.5. Warunki realizacji zamówienia określa pkt 9 SIWZ.
5. **Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówienia na dodatkowe dostawy na podstawie art. 67 ust. 1 pkt 7 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. 2019 r. poz. 1843 ze zm.).**
6. **Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.**
7. **Zamawiający nie zamierza zawierać umowy ramowej.**
8. **Zamawiający nie zamierza ustanawiać dynamicznego systemu zakupów.**
9. **Zamawiający nie przewiduje zastosowania aukcji elektronicznej.**
10. **Termin wykonania zamówienia:**
  - do 30.11.2020 r. włącznie.
11. **Warunki udziału w postępowaniu:**
  - 11.1. Wykonawca spełnia warunki udziału określone w art. 22 ustawy PZP lub polega na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów na podstawie art. 22a.
  - 11.2. Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 12-22 ustawy PZP.
  - 11.3. Wykonawca nie należy do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2019 r. poz. 369), chyba że wykaze, że istniejące między nim, a innymi członkami grupy biorącymi udział w niniejszym postępowaniu, powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
  - 11.4. Zamawiający wykluczy z postępowania Wykonawców, którzy nie wykażą spełnienia warunków udziału w postępowaniu.
12. **Dokumenty potwierdzające spełnianie warunków:**
  - 12.1. W celu wykazania spełniania warunku opisanego w pkt. 11.1 Wykonawca przedłoży wraz z ofertą oświadczenie zgodne ze wzorem załącznika nr 3 do SIWZ.
  - 12.2. W celu wykazania spełniania warunku opisanego w pkt. 11.2 Wykonawca przedłoży wraz z ofertą oświadczenie zgodne ze wzorem załącznika nr 4 do SIWZ.
  - 12.3. W celu wykazania spełniania warunku opisanego w pkt. 11.3 Wykonawca przedłoży w terminie 3 dni od zamieszczenia na stronie internetowej informacji z otwarcia ofert oświadczenie zgodne ze wzorem załącznika nr 5 do SIWZ oraz ewentualne dowody, że istniejące między nim, a innymi członkami grupy biorącymi udział w niniejszym postępowaniu, powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
  - 12.4. Na potwierdzenia, że oferowane dostawy sprzętu równoważnego spełniają wymagania określone w SIWZ, Wykonawca na wezwanie Zamawiającego, złoży następujące dokumenty i próbki:





## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

- 1) Próbki asortymentu (po 1 sztuce) poz. 1, 2, 3, 4, na który została założona oferta na osobisty sprzęt szermierczy dla kadry narodowej oraz poz. 46, 62, 65, 66, 72, 75, 81, 102, 119 sprzęt niezbędny w celu realizacji upowszechniania szermierki w Polsce;
- 2) Certyfikat Międzynarodowej Federacji Szermierczej dotyczący oferowanego asortymentu.

13. Wykonawcy polegający na zasobach innych podmiotów złożą dokumenty zgodnie z pkt. 17 SIWZ.

14. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o zamówienie złożą dokumenty zgodnie z pkt. 18 SIWZ.

15. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie:

– Cena oferty - 100%

Opis sposobu przyznawania punktów ofercie określa pkt. 24 SIWZ.

16. Wadium.

– Zamawiający nie wymaga wadium.

17. Termin i miejsce składania ofert.

17.1. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego w terminie do: **21.10.2020 r. godz. 15:30**.

17.2. Oferty przesłane pocztą lub kurierem należy przesyłać na adres Zamawiającego wskazany w ogłoszeniu. Oferty muszą dotrzeć do siedziby Zamawiającego przed terminem wskazanym w pkt. 17.1.

17.3. Oferty muszą być sporządzone w języku polskim.

18. Termin związania ofertą.

1. Wykonawca jest związany ofertą przez okres **30 dni**.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

19. Zmiany umowy.

Zamawiający przewiduje możliwość zmian zawartej umowy na warunkach określonych w pkt. 39 SIWZ.

**Dyrektor Generalny  
Polskiego Związku Szermierczego**

**/-/ Jacek SŁUPSKI**