



**OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU**

pn. „zakup i dostawa sprzętu niezbędnego w celu realizacji upowszechniania szermierki w Polsce”

CPV 37.40.00.00-2

**ZAMAWIAJĄCY:**

Polski Związek Szermierczy

ul. Grójecka 65a

02-094 Warszawa

[j.slupski@pzszerm.pl](mailto:j.slupski@pzszerm.pl)

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

1. Tryb udzielania zamówienia: przetarg nieograniczony.
2. Zamówienie dotyczy **zakup i dostawa sprzętu niezbędnego w celu realizacji upowszechniania szermierki w Polsce**.
3. Adres strony internetowej, na której zamieszczona została Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia (dalej SIWZ): [www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)
4. Przedmiotem zamówienia jest dostawa sprzętu niezbędnego w celu realizacji upowszechniania szermierki w Polsce – kod CPV 37.40.00.00-2 wymienionego poniżej w tabeli. Sprzęt należy dostarczyć w miejsce wskazane przez Zamawiającego znajdujące się na terenie miasta st. Warszawy.

**Zakup i dostawa sprzętu niezbędnego w celu realizacji upowszechniania szermierki w Polsce**

L.p	Asortyment	Ilość	Symbol	Opis
1	Kamizelka elektryczna szablowa damska	8	1150D	Musi być zgodny z regulaminem FIE, wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. rok produkcji: nie później niż 2019
2	Kamizelka elektryczna szablowa dziecięca	21	1150M/1155J	wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. rok produkcji: nie później niż 2019
3	Kamizelka elektryczna szablowa męska	2	1155H	Musi być zgodny z regulaminem FIE, wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. rok produkcji: nie później niż 2019
4	Kamizelka elektryczna szablowa męska (zapinana z tyłu)	2	1255H	Musi być zgodny z regulaminem FIE, wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. Zapinana z tyłu. rok produkcji: nie później niż 2019
5	Kamizelka elektryczna szablowa dziecięca (zapinana z tyłu)	1	1250M/1255J	wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. Zapinana z tyłu.



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				rok produkcji: nie później niż 2019
6	Kamizelka elektryczna floretowa dziecięca	2	1145J	wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. rok produkcji: nie później niż 2019
7	Kamizelka elektryczna floretowa damska	1	1140D	Musi być zgodny z regulaminem FIE, wykonanie: wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, strona wewnętrzna kamizelki musi być izolowana elektrycznie. rok produkcji: nie później niż 2019
8	Bluza szermiercza 350N dziecięca	9	3000M/3500J	wykonanie: materiał z atestem 350N, Bluza musi mieć podszewkę z materiału o podwójnej grubości dla rękawa ręki uzbrojonej od łokcia do pachy. rok produkcji: nie później niż 2019
9	Spodnie szermiercze 350N dziecięce	10	30001M/3501J	wykonanie: materiał z atestem 350N, rok produkcji: nie później niż 2019
10	Bluza szermiercza 800N męska Ecostar	4	4500H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum: 90% poliamid i 10% poliester, atest 800N, bluza musi mieć podszewkę z materiału o podwójnej grubości dla rękawa ręki uzbrojonej od łokcia do pachy. rok produkcji: nie później niż 2019
11	Spodnie szermiercze 800N męskie Ecostar	4	4501H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum: 90% poliamid i 10% poliester, atest 800N rok produkcji: nie później niż 2019
12	Buty sportowe Adidas	2	516B	buty ze wskazaniem do szermierki rok produkcji: nie później niż 2019
13	Bluza szermiercza 800N damska Startex	2	9000D	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum 58% polietylen i 42% poliester, atest 800N, bluza musi mieć podszewkę z materiału o podwójnej grubości dla rękawa ręki uzbrojonej od łokcia do pachy. rok produkcji: nie później niż 2019
14	Spodnie szermiercze 800N damskie Startex	3	9001D	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał minimum 58% polietylen i 42% poliester, atest 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
15	Rękawica Agility-X Junior	4	AKH-AXJ	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: materiał z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
16	Rękawica trenerska	7	AKH-F	Wykonanie: materiał skórzany w kolorze czarnym rok produkcji: nie później niż 2019
17	Rękawica Hyper-X	9	AKH-HX	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: materiał – 100% keflar z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

18	Bęben szermierczy	19	AKR-N	Musi spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: musi posiadać kabel zakończony gniazdkiem, które umożliwia podłączenie przewodu fioletowego, szablowego oraz szpadowego. Musi zawierać urządzenie zabezpieczające przed wypadaniem przewodu.
19	maska szpadowa 1600N	4	AMI	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 1600N rok produkcji: nie później niż 2019
20	Maska szpadowa 1600N z wymiennym środkiem	6	AMIC	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 1600N, wymienna pianka wewnątrz maski rok produkcji: nie później niż 2019
21	Maska trenerska 1600N z wymiennym środkiem	2	AMIC-FM	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał kołnierza z atestem 1600N, kolor czarny, wymienna pianka wewnątrz maski rok produkcji: nie później niż 2019
22	Maska szablowa 1600N z wymiennym środkiem	12	AMIC-S	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału z atestem 1600N, cała maska wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, wymienna pianka wewnątrz maski rok produkcji: nie później niż 2019
23	Maska szablowa 1600N	7	AMI-S	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: wykonana z materiału z atestem 1600N, cała maska wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny rok produkcji: nie później niż 2019
24	Kabel przyłączeniowy 14m	5	AMZ-1	Musi spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: musi posiadać kabel zakończony z dwóch stron wtyczką, która umożliwia podłączenie do aparatu i bębna szermierczego.
25	Rączka szablowa	20	ASG	Wykonanie: wykonana z izolowanego materiału, służąca do trzymania szabli w dłoni,
26	Rączka szablowa mini	3	ASG-0	Wykonanie: wykonana z izolowanego materiału, służąca do trzymania szabli w dłoni,
27	Rękawica elektryczna szablowa 800N Supreme	4	ASH800-N	Wykonanie: materiał Inox z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N, przewodzący impuls elektryczny. rok produkcji: nie później niż 2019
28	Rękawica elektryczna szablowa 800N	1	ASH800-E	Wykonanie: materiał z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N, przewodzący impuls elektryczny. rok produkcji: nie później niż 2019
29	Aparat ClubMini	5	ATMS02	Musi posiadać homologację FIE



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				3 broniowy Czerwone, zielone i białe światła sygnalizujące trafienie rok produkcji: nie później niż 2019
30	Torba na aparat	4	ATMS02-TT	Torba wykonana z materiału zabezpieczającego aparat szermierczy w czasie transportu oraz przechowywania
31	Maska szpadowa 350N	8	AUM	wykonanie: materiał kołnierza z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
32	Maska floretowa 350N	5	AUM-FL	wykonanie: materiał kołnierza z atestem 350N, kołnierz przewodzący impuls elektryczny rok produkcji: nie później niż 2019
33	Maska szablowa trenerska 350Nz	2	AUM-SMP	wykonanie: materiał kołnierza z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
34	Kosz szpadowy mini	20	DG-0	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: Metalowa osłona zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. rok produkcji: nie później niż 2019
35	Kosz szpadowy lekki	10	DGL	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: Metalowa osłona zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. Wykonany z materiału super lekkiego rok produkcji: nie później niż 2019
36	Gniazdko szpadowe	12	DGS-18	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie umożliwia podłączenie przewodu szpadowego. Musi zawierać urządzenie zabezpieczające przed wypadaniem przewodu. rok produkcji: nie później niż 2019
37	Zapasy kable przewodu szpadowego	1	DK-1	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: linka wykonana z przewodu przewodzącego prąd elektryczny, z osłoną izolującą. rok produkcji: nie później niż 2019
38	Zapasy obudowa wtyczki szpadowej	25	DKS-T-UK	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: plastikowa, wymienna obudowa wtyczki szpadowej, umożliwiająca podłączenie ze szpadą oraz bębniem szermierczym rok produkcji: nie później niż 2019
39	Przewód osobisty szpadowy	16	DK-T	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: przewód zakończony dwoma wtyczkami umożliwiającymi podłączenie ze szpadą oraz bębniem szermierczym rok produkcji: nie później niż 2019
40	Naciąg szpadowy	65	DL	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: wymienny naciąg do klingi szpadowej, podwójnie izolowany i przyłutowany do styków.



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				rok produkcji: nie później niż 2019
42	Podkładka do kosza szpadowego	20	DP/F	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: podkładka wykonana z materiału izolacyjnego pomiędzy kosz a rękojeść szpady rok produkcji: nie później niż 2019
44	Punta szpadowa	15	DS	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: materiał – stal, kompletny zestaw do zainstalowania na klindze. rok produkcji: nie później niż 2019
45	Kosz szpadowy	5	DG	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: osłona zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. rok produkcji: nie później niż 2019
46	Śrubki szpadowe	1	DS-S	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: materiał – stal, wkręcane do tulejki szpadowej, rok produkcji: nie później niż 2019
47	Śrubokręt	4	DS-SZ	Wykonanie: składa się z rękojeści i grotu, zakończonego płaskim końcem, przeznaczony do śrubek w puncie, rok produkcji: nie później niż 2019
48	Klinga szpadowa	10	ED31	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 5
49	Klinga szpadowa mini	6	ED31-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 0
50	Klinga szpadowa FIE	4	ED37	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 5
51	Szpada elektryczna	8	ED11	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletna szpada ( z wklejonym naciągiem, zainstalowaną puntom oraz koszem, rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) i francuski Rozmiar: 5
52	Szpada elektryczna mini	12	ED11-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletna szpada ( z wklejonym naciągiem, zainstalowaną puntom oraz



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				koszem, rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) Rozmiar: 0
53	Szpada elektryczna FIE	3	ED17	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletna szpada ( z wklejonym naciągiem, zainstalowaną puntom oraz koszem, rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) Rozmiar: 5
54	Klinga szpadowa mini	29	ED21-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) Rozmiar: 0
55	Klinga szpadowa FIE czarna	1	ED25	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging, zabarwiona na czarno Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: D Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 5
56	Klinga szpadowa FIE	10	ED27	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: D, M Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 5
57	Klinga szpadowa FIE niebieska	7	ED28	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging, barwiona na niebiesko Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski”) i francuski



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				Rozmiar: 5
58	Klinga szpadowa	14	ED31	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 5
59	Klinga szpadowa mini	5	ED31-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 0
60	Klinga szpadowa FIE	14	ED37	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 5
61	Klinga floretowa FIE	39	EF27	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: stopu (stali) Maraging, Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) Rozmiar: 5
62	Floret elektryczny mini	35	EF11-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletny floret ( z wklejonym naciągiem, zainstalowaną puntom oraz koszem, rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 0
63	Floret elektryczny	6	EF11	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletny floret ( z wklejonym naciągiem, zainstalowaną puntom oraz koszem, rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Rodzaj uchwytu: pistoletowy („belgijski”) Rozmiar: 5
64	Klinga floretowa	5	EF21	Specyfikacja: Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 2
65	Klinga floretowa mini	7	EF21-0	Specyfikacja:



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 0
66	Klinga floretowa FIE	4	EF28	Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging, barwiona na niebiesko Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 5
67	Klinga floretowa FIE BF	11	EF29	Specyfikacja: Musi posiadać homologację FIE i spełniać wymogi sprzętowe FIE (Material rules) Wykonanie: stopu (stali) Maraging, Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga musi być uzbrojona (z wklejonym naciągiem oraz z zainstalowaną puntom) Twardość: M Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 5
68	Klinga floretowa nieuzbrojona mini	20	EF30-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 0
69	Klinga floretowa nieuzbrojona	48	EF31	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Klinga nieuzbrojona Rodzaj uchwytu: pistoletowy („Belgijski) i francuski Rozmiar: 2
70	Szabla elektryczna	7	ES11	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletna szabla (z rękojeścią, podkładką, gniazdkiem i śrubą sześciokątną) Rozmiar: 5
71	Rękawica Ecoline	27	FH-E	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: materiał z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
72	żabka	16	FK-4	Musi być zgodny z regulaminem FIE,





## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				Wykonanie: materiał metal, możliwość przypięcia do powierzchni metalizowanej, przewodząca prąd rok produkcji: nie później niż 2019
73	Przewód osobisty floret/szabla	24	FK-T	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: przewód zakończony dwoma wtyczkami umożliwiającymi podłączenie z floretem/szablą oraz bębniem szermierczym, dodatkowo posiadający żabkę przypinaną do kamizelki metalizowanej, rok produkcji: nie później niż 2019
74	Naciąg floretowy	5	FL	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: wymienny naciąg do klingi floretowej, podwójnie izolowany i przylutowany do styków. rok produkcji: nie później niż 2019
75	Maska szpadowa 350N	42	FM-E	wykonanie: materiał kołnierza z atestem 350N rok produkcji: nie później niż 2019
76	Aparat szermierczy FIE	1	FMA001	Musi posiadać homologację FIE (może być używany podczas Mistrzostw Świata, Igrzysk Olimpijskich, Pucharów Świata Grand Prix i Pucharów Świata) 3 broniowy Czerwone, zielone i białe światła sygnalizujące trafienie Dodatkowe lampy sygnalizacyjne Podświetlany panel graficzny, który może wizualizować wszystkie informacje: wybraną broń, nazwiska i narodowości szermierzy (jeśli zawody są prowadzone on-line), napięcie zasilania, głośność itp. Musi posiadać pilota, port Ethernet, porty Rs422, funkcję REPEATER, przycisk pauzy, automatyczne rozpoznawanie systemu „STM-Wireless”, zasilacz i walizką transportową
77	Maska szablowa 350N	8	FME-S	wykonanie: wykonana z materiału z atestem 350N, cała maska wykonana z materiału przewodzącego impuls elektryczny, rok produkcji: nie później niż 2019
78	Podkładka PVC floretowa	5	FP/PE	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: podkładka wykonana z materiału izolacyjnego pomiędzy kosz a rękojeść floretu, rok produkcji: nie później niż 2019
79	Skarpety szermiercze	2	FSTR-UT	Skarpety ze wskazaniem do szermierki rok produkcji: nie później niż 2019
80	Aparat szpadowy bezprzewodowy	1	HITMATE-D	Broń – szpada, aparat główny oraz dwie części do podłączenia dla 2 szermierzy Czerwone, zielone i białe światła sygnalizujące trafienie
82	Śruba sześciokątna	16	INB	Wykonanie: śruba do przymocowania na klindze rączki wraz z gardą,



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

				rok produkcji: nie później niż 2019
83	Klucz imbusowy	4	INB-S	Wykonanie: rodzaj klucza trzpieniowego o przekroju sześciokąta foremnego, pasujący do śruby sześciokątnej rok produkcji: nie później niż 2019
84	Rękawica dziecięca Ecoline	4	KFH-E	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: materiał z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N, przeznaczona dla dzieci, rok produkcji: nie później niż 2019
85	Olejek naprawczy	1	LEI	Wykonanie: olejek do naprawy kamizelek elektrycznych, kolor srebrny, właściwości przewodzące impuls elektryczny
86	Rękawica Adidas	1	KH-ADI	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: materiał z atestem 800N, materiał szwów atest 200N, mankiet ochrony materiał z atestem 350N, przeznaczona dla dzieci, rok produkcji: nie później niż 2019
87	Kurtka trenerska – krótki rękaw	2	LW 2K/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia, krótki rękaw
88	Kurtka trenerska – długi rękaw	1	LW 2/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia, długi rękaw
89	Kamizelka trenerska męska	2	LW/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia,
90	Kamizelka trenerska damska	1	LW-D/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia,
91	Ochroniacz ręki	3	MAL/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia
92	Ochroniacz nogi	2	MBL 3/L	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia
93	Szpada nieelektryczna	1	MD11	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletna szpada bez naciągu i punty, Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 5
94	Floret nieelektryczny	2	MF11	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Kompletny floret bez naciągu i punty, Rodzaj uchwytu: francuski Rozmiar: 2
95	Bluza trenerska Basic	2	MJB	Wykonanie: długi rękaw, zakładana pod kurtkę trenerską dla dodatkowej ochrony,
96	Bluza trenerska BasicPlus	2	MJBL	Wykonanie: długi rękaw, zakładana pod kurtkę trenerską dla dodatkowej ochrony,
97	Nakładka trenerska na maskę	1	MSP	Wykonanie: materiał zewnętrzny skóra, wewnątrz miękka pianka amortyzująca trafienia, nakładka ochronna na maskę,



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

98	Plastikowy floret	32	PF	Wykonanie: materiał plastik, zakończony akustycznym grzybkim, Rok produkcji: nie później niż 2019 Rodzaj uchwytu: francuski
99	Rączka belgijska	3	PGV	Wykonanie: materiał metal, wyprofilowana do dobrego uchwytu, rok produkcji: nie później niż 2019 rodzaj uchwytu: pistoletowy (belgijski)
100	Maska plastikowa	11	PM	Wykonanie: materiał plastik, do używania z plastikową bronią, regulowane zapięcie maski Rok produkcji: nie później niż 2019
101	Klinga szablowa FIE	5	S21	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Rozmiar: 5
107	Klinga szablowa FIE mini	1	S21-0	Wykonanie: stop stali Rok produkcji: nie później niż 2019 Rozmiar: 0
108	Klinga szablowa FIE czarna	1	S25	Musi posiadać homologację FIE Specyfikacja: Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: stopu (stali) Maraging barwiona na czarno Rok produkcji: nie później niż 2019 Rozmiar: 5
109	Ochraniacz damski	6	SBS-D	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: materiał plastik, wyprofilowany do ochrony klatki piersiowej oraz żeber, elastyczne ramiączka,
110	Ochraniacz dziewczęcy	13	SBS-M	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: materiał plastik, wyprofilowany do ochrony klatki piersiowej oraz żeber, elastyczne ramiączka,
111	Tuleja izolacyjna do kosza szablowego	12	SG-IT	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: materiał plastik, izolacja dla kosza szablowego,
112	Kosz szablowy z gniazdkiem	3	SGE	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: Metalowa osłona wraz z gniazdkiem zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. rok produkcji: nie później niż 2019
113	Kosz szablowy	10	SGE1	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie: Metalowa osłona zamocowana (z wypukłą powierzchnią do przodu) pomiędzy ostrzem i rękojeścią, służące do ochrony ręki uzbrojonej. rok produkcji: nie później niż 2019
114	Gniazdko szablowe	13	SGS	Musi być zgodny z regulaminem FIE, Wykonanie umożliwia podłączenie przewodu szablowego. rok produkcji: nie później niż 2019
115	Spodenki chłopiące 800N	2	SHE-J	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

116	Śruba do szabli	15	SKI	Wykonanie: śruba do przymocowania na klindze rączki wraz z gardą, rok produkcji: nie później niż 2019
117	Podkładka do kosza szablowego	53	SP/E	Musi posiadać homologację FIE Wykonanie: podkładka wykonana z materiału izolacyjnego pomiędzy kosz a rękojeść szabli, rok produkcji: nie później niż 2019
118	Plastron 800N damski ExtraLight	9	SPG-D	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał 100% polietylen z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
119	Plastron 800N damski Ecoline	3	SPGD-E	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
120	Plastron 800N męski ExtraLight	24	SPG-H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał 100% polietylen z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
121	Plastron 800N męski Ecoline	1	SPGH-E	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał 100% polietylen z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
122	Plastron 350N męski	1	SPGH-E350	wykonanie: materiał z atestem 350N, rok produkcji: nie później niż 2019
123	Plastron 800N dziecięcy ExtraLight	3	SPG-K	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał 100% polietylen z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
124	Plastron 800N dziecięcy Ecoline	3	SPGK-E	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
125	Plastron 800N męski ExtraLight 4/4	1	SSPG-H	Musi posiadać homologację FIE wykonanie: materiał 100% polietylen z atestem 800N, rok produkcji: nie później niż 2019
126	Tarcza ścienna	9	STK	wykonanie: tablica do zawieszenia do trafień, materiał wytrzymały,
127	Zestaw treningowy dla dzieci maxi	6	TOY-SET2	Wykonanie: 2 florety z czujnikiem magnetycznym z czerwonym bądź zielonym światłem oraz 2 kamizelki magnetyczne rok produkcji: nie później niż 2019
128	Zestaw treningowy dla dzieci mini	6	TOY-SET	Wykonanie: 1 floret z czujnikiem magnetycznym z czerwonym bądź zielonym światłem oraz 1 kamizelka magnetyczna rok produkcji: nie później niż 2019
129	Floret plastikowy z sensorem magnetycznym	1	TOY-F	Wykonanie: floret z czujnikiem magnetycznym z czerwonym bądź zielonym światłem reagującym na styk z kamizelką magnetyczną, rok produkcji: nie później niż 2019

### Specyfikacja:

- 4.1. Sprzęt niezbędny w celu realizacji upowszechniania szermierki w Polsce musi spełniać wymogi zawarte w regulaminie międzynarodowej federacji szermierczej (FIE) – Material Rules, które znajdują się na stronie Międzynarodowej Federacji Szermierczej (FIE) [www.fie.ch](http://www.fie.ch).
- 4.2. Zamawiający wymaga dostarczenia w/w asortymentu w specyfikacji technicznej firmy Allstar Fecht-Center GmbH & Co.KG.



## Polski Związek Szermierczy

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

- 4.3. Okres gwarancji na w/w sprzęt nie może być krótszy niż 2 lata od terminu dostawy do magazynu Polskiego Związku Szermierczego.
- 4.4. Warunki realizacji zamówienia określa pkt 9 SIWZ.
5. **Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówienia na dodatkowe dostawy na podstawie art. 67 ust. 1 pkt 7 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. 2019 r. poz. 1843 ze zm.).**
6. **Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.**
7. **Zamawiający nie zamierza zawierać umowy ramowej.**
8. **Zamawiający nie zamierza ustanawiać dynamicznego systemu zakupów.**
9. **Zamawiający nie przewiduje zastosowania aukcji elektronicznej.**
10. **Termin wykonania zamówienia:**
  - do 10.12.2020 r. włącznie.
11. **Warunki udziału w postępowaniu:**
  - 11.1. Wykonawca spełnia warunki udziału określone w art. 22 ustawy PZP lub polega na zdolnościach lub sytuacjach innych podmiotów na podstawie art. 22a.
  - 11.2. Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 12-22 ustawy PZP.
  - 11.3. Wykonawca nie należy do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2019 r. poz. 369), chyba że wykaże, że istniejące między nim, a innymi członkami grupy biorącymi udział w niniejszym postępowaniu, powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
  - 11.4. Zamawiający wykluczy z postępowania Wykonawców, którzy nie wykażą spełniania warunków udziału w postępowaniu.
12. **Dokumenty potwierdzające spełnianie warunków:**
  - 12.1. W celu wykazania spełniania warunku opisanego w pkt. 11.1 Wykonawca przedłoży wraz z ofertą oświadczenie zgodne ze wzorem załącznika nr 3 do SIWZ.
  - 12.2. W celu wykazania spełniania warunku opisanego w pkt. 11.2 Wykonawca przedłoży wraz z ofertą oświadczenie zgodne ze wzorem załącznika nr 4 do SIWZ.
  - 12.3. W celu wykazania spełniania warunku opisanego w pkt. 11.3 Wykonawca przedłoży w terminie 3 dni od zamieszczenia na stronie internetowej informacji z otwarcia ofert oświadczenie zgodne ze wzorem załącznika nr 5 do SIWZ oraz ewentualne dowody, że istniejące między nim, a innymi członkami grupy biorącymi udział w niniejszym postępowaniu, powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
    - 1) Na potwierdzenia, że oferowane dostawy sprzętu równoważnego spełniają wymagania określone w SIWZ, Wykonawca na wezwanie Zamawiającego, złoży następujące dokumenty i próbki zgodnie z pkt. 7 SIWZ..
13. **Wykonawcy polegający na zasobach innych podmiotów złożą dokumenty zgodnie z pkt. 17 SIWZ.**
14. **Wykonawcy wspólnie ubiegający się o zamówienie złożą dokumenty zgodnie z pkt. 18 SIWZ.**
15. **Kryteria oceny ofert i ich znaczenie:**
  - Cena oferty - 100%

Opis sposobu przyznawania punktów ofercie określa pkt. 24 SIWZ.
16. **Wadium.**
  - Zamawiający nie wymaga wadium.
17. **Termin i miejsce składania ofert.**
  - 17.1. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego w terminie do: **04.11.2020 r. godz. 15:30.**
  - 17.2. Oferty przesłane pocztą lub kurierem należy przysyłać na adres Zamawiającego wskazany w ogłoszeniu. Oferty muszą dotrzeć do siedziby Zamawiającego przed terminem wskazanym w pkt. 17.1.
  - 17.3. Oferty muszą być sporządzone w języku polskim.
18. **Termin związania ofertą.**
  1. Wykonawca jest związany ofertą przez okres **30 dni.**
  2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.



**Polski Związek Szermierczy**

[www.pzszerm.pl](http://www.pzszerm.pl)

**19. Zmiany umowy.**

Zamawiający przewiduje możliwość zmian zawartej umowy na warunkach określonych w pkt. 39 SIWZ.

**Dyrektor Generalny  
Polskiego Związku Szermierczego**

**/-/ Jacek SŁUPSKI**